

Les caractéristiques des ciments courants

TYPE		Ciments courants						
APPELATION		CEM I	CEM II A-L	CEM III			CEM IV	CEM V/A
NOM COURANT		Ciment Portland	Ciment Portland composé	Ciment de haut Fourneau			Ciment pouzzolanique	Ciment composé
				CEM III/A	CEM III/A PM-ES	CEM III -B		
COMPOSITION	CLINKER	95-100%	80-94%	35-64%	35-40%	20-34%	45-89% de clinker 11-55% additions 0-5% autres	40-64%
	LAITIER	-	-	35-65%	60-65%	66-80%		18-30%
	CENDRES VOLANTES	-	-	-	-	-		18-30%
	CALCAIRE	-	6-20%	-	-	-		-
	AUTRES	0-5%	0-5%	0-5%	0-5%	0-5%		0-5%
CARACTÉRISTIQUES		<ul style="list-style-type: none"> niveau de résistance élevé adapté au béton armé ou précontraint à éviter pour les ouvrages massifs, car chaleur d'hydratation trop élevée pouvant conduire à une température excessive lors de la réalisation de ces ouvrages 	<ul style="list-style-type: none"> ciment le plus utilisé dans la construction utilisé dans les travaux d'usage courant (maçonnerie), travaux de toute nature en béton armé très maniable adapté pour les travaux massifs à éviter lorsque l'on veut un résultat esthétique 	<ul style="list-style-type: none"> réduction de 59% de l'énergie nécessaire à sa production adapté à des environnements difficiles durables 			<ul style="list-style-type: none"> adapté à des milieux agressifs adapté aux structures hydrauliques absent en France 	<ul style="list-style-type: none"> mêmes propriétés physiques que les CEM III
ÉMISSIONS GES (kgCO ₂ eq/t)		765	676	464	319	274	-35% à -65% par rapport à un CEM I soit 268 < ciment < 497 (kgCO ₂ eq/t)	468